



Novagum srl

GOMME SILICONICHE PER COLATA CENTRIFUGA SILICONE RUBBER FOR SPIN CASTING



BA 65 HT - AZZURRA - LIGHT BLUE

Adatta alla produzione di fibbie ed accessori in zama, di conformazione piatta o con bassi sottosquadra.

Suitable for production of zinc buckles and accessories for the leather industry: suitable for flat parts with small to medium undercut.



SB 55 HT - BLU SCURO - DARK BLUE

Per fibbie ed accessori vari in Zama/Stagno, sottosquadra medio alti.

For various buckles and accessories made of zinc with medium to large undercut.



SA 65 HT - SALMONE - SALMON PINK

Per zama/stagno portachiavi, placche e pins.

For zinc and tin alloys, suitable for key-fobs, pins and plates.



GA 55 L - GIALLA - YELLOW

Per bigiotteria, accessori metallici per calzature in zinco/stagno di sottosquadra medio/alti.

For imitation jewelry, metal accessories for the leather industry having medium undercut.



RA 65 L - ROSA - PINK

Per tutti i settori, zama/stagno con medi sottosquadra.

For all low-melting alloys with medium undercut.



RA 70 HT - ROSA PASTELLO - LIGHT PINK

Per fibbie ed accessori in zama molto sottili, ottima scorrevolezza metallo.

For very thin buckles and zinc accessories; this grade grants very good metal flowability.



GOMME SILICONICHE VULCANIZZABILI A 85°C LOW CURING SILICONES CURED AT 85°C/194°F



SB 5099 - VERDE CHIARO - LIGHT GREEN

Per bigiotteria, accessori metallici per calzature in zinco/stagno di sottosquadra media. Da usare quando i modelli (master) sono di materiale che non resiste alle alte temperature: Plastica, legno, resina, cera dura da modellista, etc.

Il tempo di cottura a 90 °C è di 1 ora e mezza per un spessore di 10+10 mm.

For imitation jewelry, metal accessories for the leather industry having medium undercut. Use with master models which do not resist high temperatures: Plastics, wood, resin, model making wax. The vulcanizing time at 90 °C is 1 hour and a half for a thickness of 10 +10 mm



Novagum srl - Gall.Landshut, 4 - 36015 Schio (VI) - Italy

Tel. 0445 520664 - Fax.0445 530377

<http://www.novagum.com> - e-mail: info@novagum.com